



MCV-720~1200

Вертикальные обрабатывающие центры

Пневматическая система / Ременной привод / Прямой привод / Встроенный привод шпинделя

MCV-720



MCV-860



MCV-1200



Модель станка	MCV-720	MCV-860	MCV-1020BA	MCV-1200
Размеры стола	950×560	950×550	1300×660	1300×640
Перемещения по осям	720(X)×460(Y)×510(Z)	860(X)×550(Y)×550(Z)	1020(X)×550(Y)×560(Z)	1200(X)×600(Y)×500(Z)
Инструментальный магазин	16 (24 и 32)	24 (30, 32 и 40)	16 (24 и 32)	24 (30 и 32)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	11 кВт / BT40	11 кВт / BT40	11 кВт / BT40	7,5 кВт / BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя	8000 об/мин (10000, 12000, 15000 и 20000)			

MCV-1020A~1700

Вертикальные обрабатывающие центры

Гидравлическая система / Привод шпинделя с зубчатой передачей

MCV-1020A



MCV-1450



MCV-1700



Модель станка	MCV-1020A	MCV-1250	MCV-1450	MCV-1700
Размеры стола	1300×660	1400×820	1600×800	1900×1010
Перемещения по осям X×Y×Z	1020×550×560	1250×650×700	1450×750×750	1700×800×750
Инструментальный магазин	25 (20 для BT50)	24 (40)	32 (40)	32 (40)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	7,5 кВт (11 и 15 кВт) / BT40 (BT50)	15 кВт / BT50	15 кВт / BT50	15 кВт / BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя	6000 об/мин (BT40) / 5000 об/мин (BT50)	4500 (6000, 8000) об/мин	4500 (6000) об/мин	4500 (6000, 8000) об/мин

MCV-2100~2600

Вертикальные обрабатывающие центры

Гидравлическая система / Привод шпинделя с зубчатой передачей

MCV-2100



MCV-2600



Модель станка	MCV-2100	MCV-2600
Размеры стола	2300×970	2800×970
Перемещения по осям X×Y×Z	2100×870×760	2600×870×760
Инструментальный магазин	32 (40)	32 (40)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя	4500 (6000, 8000) об/мин	4500 (6000, 8000) об/мин

MCV-1250B~2600B

Вертикальные обрабатывающие центры

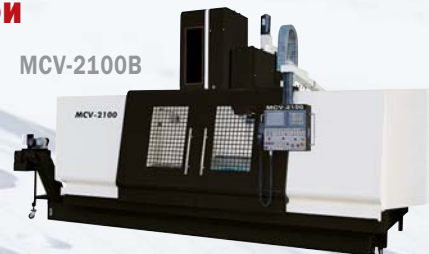
Пневматическая система / Ременной привод / Прямой привод / Встроенный привод шпинделя

для высокоскоростной обработки

MCV-1450B



MCV-2100B



Модель станка	MCV-1250B	MCV-1450B	MCV-1700B	MCV-2100B	MCV-2600B
Размеры стола	1400×820	1600×800	1900×1010	2300×970	2800×970
Перемещения по осям X×Y×Z	1250×650×700	1450×750×750	1700×800×750	2100×870×760	2600×870×760
Инструментальный магазин	24 (32)	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	11 кВт / BT40	15 кВт / BT40	15 кВт / BT40	15 кВт / BT40	15 кВт / BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя	8000 об/мин (10000, 12000, 15000)				



ДАЛИН

СОВРЕМЕННЫЕ НАДЕЖНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

МСН-500/630/800 Горизонтальные обрабатывающие центры Гидравлическая система / Привод шпинделя с зубчатой передачей (Опция: шпиндель BT40 — ременной привод, 15 кВт, 10000 об/мин)



Модель станка	МСН-500	МСН-630	МСН-800	DMH-500
Размеры стола	500×500	630×630	800×800	500×500
Перемещения по осям	750(X)×680(Y)×600(Z)	1000(X)×800(Y)×800(Z)	1350(X)×1000(Y)×1000(Z)	750(X)×680(Y)×650(Z)
Инструментальный магазин	60 (90 и 120)	60 (90)	60 (90 и 120)	40 (60 и 90)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя	4500 об/мин (6000)	6000 об/мин	4500 об/мин (6000)	10000 об/мин
Мин. угол индексации	1° (1/1000°)	1° (1/1000°)	1° (1/1000°)	1° (1/1000°)

РТ-86/128 Обрабатывающие центры портального типа



Пневматическая система / Встроенный привод шпинделя

Модель станка	РТ-86	РТ-128
Размеры стола	800×750	1350×800
Перемещения по осям X×Y×Z	800×600×510	1200×800×510
Инструментальный магазин	20 (30 и 40)	20 (30 и 40)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	15/40 кВт / BBT40	15/40 кВт / BBT40
Максимальная скорость вращения шпинделя	20000 об/мин	20000 об/мин

DCM-2213/4225 Обрабатывающие центры двухколонного типа



Привод шпинделя с зубчатой передачей (Опция: BT40 - встроенный привод, 15 кВт, 15000 об/мин)

Модель станка	DCM-2213	DCM-3213	DCM-4225
Размеры стола	2500×1350	3500×1350	4000×2200
Перемещения по осям X×Y×Z	2200×1300×760	3200×1300×760	4200×2500×800
Инструментальный магазин	32(40 и 60)	32(40 и 60)	32(40 и 60)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50	18,5 кВт / BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин	4500 об/мин (6000, 10000, 15000)

DMV-800/2000 Вертикальный обрабатывающий центр со сменщиком паллет поворотного типа



Пневматическая система / Ременной привод / Прямой привод

Модель станка	DMV-800	DMV-2000
Размеры стола	800×560	2100×700
Перемещения по осям X×Y×Z	800×560×560	2000×700×650
Инструментальный магазин	32	32 (40)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	11 кВт / BT40	11 кВт / BT40
Максимальная скорость вращения шпинделя	8000 об/мин (10000, 12000, 15000)	8000 об/мин (12000, 15000)

VHS-1020 Высокоскоростной обрабатывающий центр



Пневматическая система / Встроенный привод шпинделя / Линейные направляющие

Модель станка	VHS-1020
Размеры стола	1300×660
Перемещения по осям X×Y×Z	1020×550×560
Инструментальный магазин	24
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	30 кВт / BBT40
Максимальная скорость вращения шпинделя	20000 об/мин

DMT-500 Вертикальный многозадачный обрабатывающий центр



Пневматическая система / Встроенный привод шпинделя

Модель станка	DMT-500
Размеры стола	∅500 мм
Перемещения по осям X×Y×Z	1000×800×950
Инструментальный магазин	40 (60)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	15 кВт / KM63
Максимальная скорость вращения шпинделя	12000 об/мин (15000)

НС-2000 Горизонтальный обрабатывающий центр для производства крупных пресс-форм



Гидравлическая система / Привод шпинделя с зубчатой передачей

Модель станка	НС-2000
Размеры стола	2300×970
Перемещения по осям X×Y×Z	2100×1000(1300)×1000
Инструментальный магазин	60 (90 и 120)
Мощность привода шпинделя / тип конуса шпинделя	18,5 кВт / BT50
Максимальная скорость вращения шпинделя	4500 об/мин (6000)